

PRESSTO

Hi-tech green compactor

Un choix
responsable
qui fait la différence



SOMMAIRE

LA DIVISION INDUSTRIAL SOLUTIONS	3
LE COMPACTEUR DE COPEAUX	4
AVANTAGES DU COMPACTEUR	6
RÉSULTATS DU COMPACTAGE	8
INDUSTRIE 4.0	10
GRAPHIQUES FINANCIERS	12
TYPES D'INSTALLATIONS	14
SOLUTIONS INDIVIDUELLES	16
SOLUTIONS CENTRALISÉES	20
OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE	26



OMCR est un leader dans le secteur de l'usinage mécanique de précision depuis plus de 40 ans



Toute l'expérience d'OMCR a été canalisée dans sa nouvelle division **"Industrial Solutions"**, qui a été créée pour offrir des solutions intelligentes et vertes afin d'optimiser la production.

Ces solutions comprennent le compacteur de copeaux, qui est une solution fiable et polyvalente au problème de la collecte et du traitement des copeaux métalliques, afin de réduire l'impact économique et de transformer les déchets en une ressource.



Domenico Zentilin
Fondateur d'OMCR



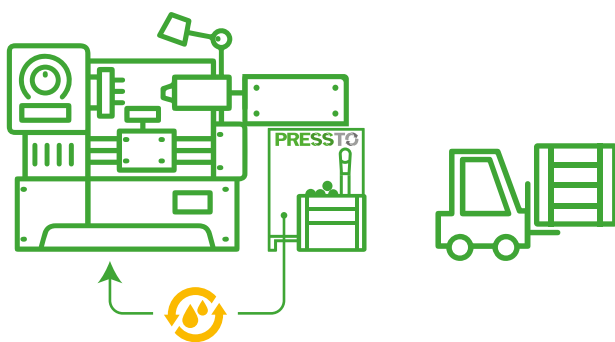
LE COMPACTEUR DE COPEAUX

La gestion des déchets industriels représente une charge de plus en plus lourde pour les entreprises. L'utilisation des compacteurs de copeaux dans la gestion des déchets issus de processus mécaniques est une solution **intelligente et écologique** pour réduire l'impact économique et transformer les déchets en ressources.

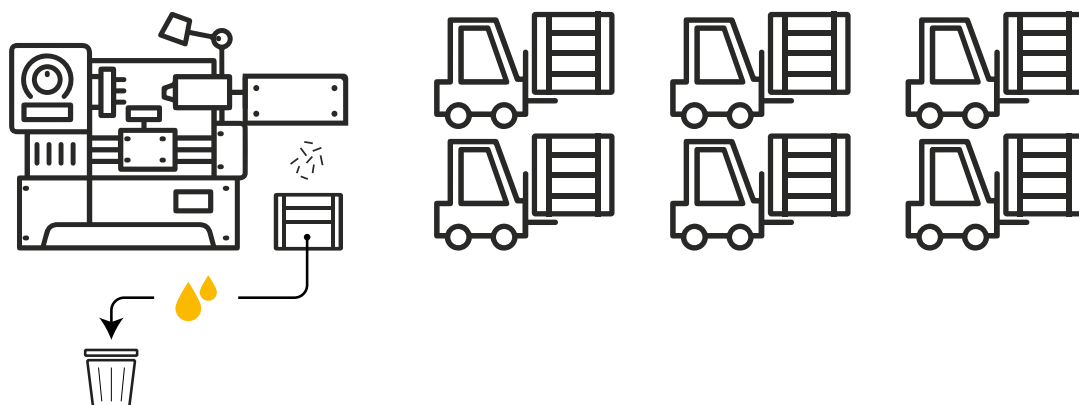
En compactant les copeaux en briquettes, **le compacteur de copeaux réduit le volume des déchets jusqu'à 8 fois**, assurant ainsi un gain d'espace considérable et une optimisation de la manipulation des bacs à copeaux. Grâce à ses dimensions compactes et à sa polyvalence d'installation, le compacteur de copeaux peut être facilement intégré aux lignes de production des entreprises qui ont besoin de rendre leur processus de production plus efficace, avec un investissement qui s'amortit en un peu plus de **24 mois**.

Il peut également être utilisé en mode automatique 24 heures sur 24 avec une faible consommation d'énergie et récupère **jusqu'à 90 % des fluides de coupe coûteux**, constituant ainsi un choix véritablement écologique pour les entreprises engagées dans l'innovation durable.

AVEC LE COMPACTEUR DE COPEAUX



SANS LE COMPACTEUR DE COPEAUX





NOS FORCES



VERSATILITÉ

Différentes configurations adaptables selon la demande du client.

ENTRETIEN FACILE

Des mesures spécifiques ont permis de réduire le temps et les coûts d'entretien.



LONGUE DURÉE

Les composants sont fabriqués en acier résistant à l'usure ou traité thermiquement pour assurer une durabilité maximale.



AVANTAGES DU COMPACTEUR DE COPEAUX



Réduction du volume des copeaux jusqu'à 80%

Les copeaux sont collectés dans le compacteur de copeaux et introduits dans une chambre de compression où le volume est réduit jusqu'à 8 fois.



Récupération des lubrifiants jusqu'à 90%

Tous les liquides coûteux utilisés pendant l'usinage, qui seraient normalement perdus, sont collectés dans un réservoir et réinjectés dans le centre d'usinage, ce qui élimine les déchets.



La meilleure solution autonome pour la production

L'installation de le compacteur de copeaux OMCR permet d'éviter le blocage des convoyeurs causé par les bacs à copeaux.



Réduction de la manutention

Le compacteur de copeaux permet de réduire jusqu'à 8 fois les opérations de vidange du bac à copeaux avec une augmentation conséquente de la sécurité et une optimisation des ressources.



Industrie 4.0

Les compacteurs de copeaux OMCR BSH sont équipés du logiciel de gestion "BSH Remote Control", avec lequel ils sont mis en réseau et intégrés au processus de production de l'entreprise. Ils remplissent les conditions requises pour bénéficier des avantages fiscaux dans les pays où ils sont accordés.



Valorisation des déchets

Le compactage des copeaux permet de réduire les coûts de transport et d'augmenter le rendement en fonderie, obtenant ainsi un meilleur prix de vente.



Durabilité et respect de l'environnement

Le transport de copeaux compactés élimine le risque de déversement de liquides nocifs pour l'environnement et optimise l'efficacité du transport, réduisant ainsi les émissions de CO2.



RÉDUCTION DU VOLUME DES COPEAUX ET RÉCUPÉRATION DU LIQUIDE RÉSIDUEL



Les compacteurs de copeaux BSH peuvent compacter une large gamme de **métaux**. Des tests personnalisés peuvent être effectués pour évaluer les résultats du compactage.



RÉSULTATS DU COMPACTAGE





SALLE D'ESSAI

Dans le système de test, les copeaux des clients sont soumis à des essais de compactage afin d'identifier la solution qui répond le mieux à leurs besoins.



Exécution des essais



Catalogage des essais de compactage



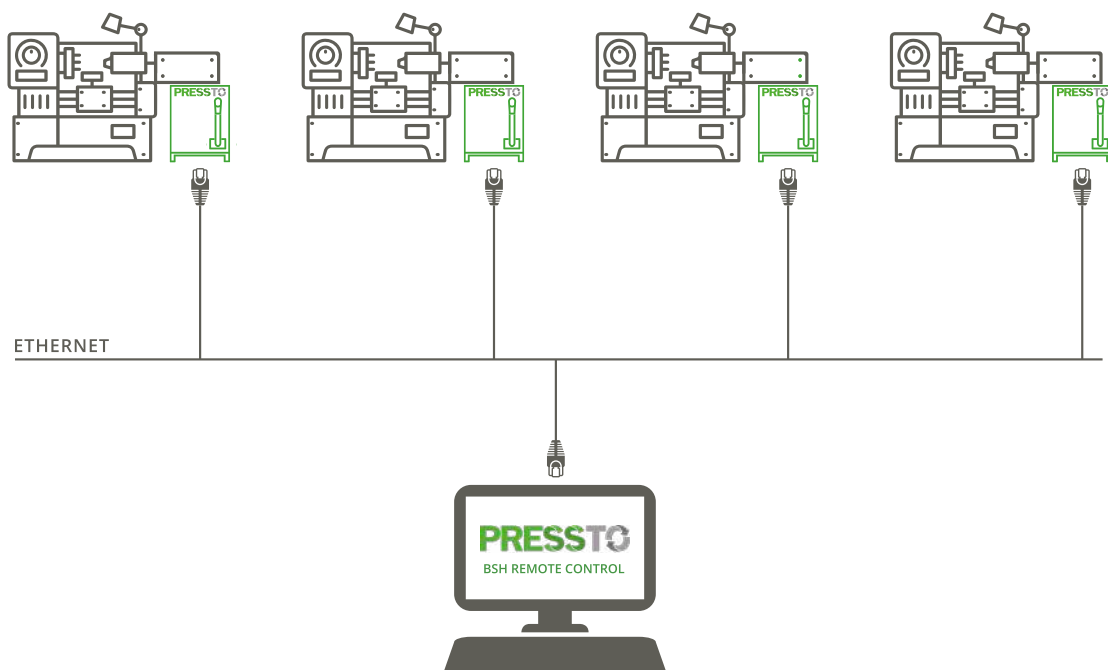
Les compacteurs de copeaux OMCR BSH remplissent les conditions requises pour bénéficier des avantages fiscaux dans les pays où ils sont accordés.

Les compacteurs de copeaux OMCR sont équipés d'un afficheur de commande Siemens convivial qui permet à l'opérateur de modifier les paramètres de la machine, de vérifier les diagnostics, de visualiser l'état de la production, de planifier les arrêts et de gérer le contrôle du bac à copeaux plein.



Panneau de commande - détail

Avec notre logiciel de gestion **"BSH Remote Control"**, les compacteurs de copeaux peuvent être connectés en réseau, ce qui permet de vérifier l'état de fonctionnement et de surveiller les compacteurs de copeaux installés dans l'entreprise, tout cela en même temps.





TÉLÉCOMMANDE BSH

Le logiciel OMCR peut gérer jusqu'à trente compacteurs de copeaux en réseau, en affichant l'état de chaque unité individuelle sur un panneau de commande convivial.

StandBy Attivo	Ciclo In Marcia	Ciclo In Marcia	Ciclo In Marcia	StandBy Attivo	Ciclo In Marcia
BSH001	BSH002	BSH003	BSH004	BSH005	BSH006
Ciclo In Marcia	Ciclo In Marcia	Ciclo In Marcia	StandBy Attivo	StandBy Attivo	Ciclo In Marcia
BSH007	BSH008	BSH009	BSH010	BSH011	BSH012

Control panel - operating status of the briquetting machines

Depuis le panneau de commande, l'opérateur peut accéder à chaque machine individuelle pour visualiser et personnaliser les paramètres de fonctionnement.

Les fonctions disponibles sont les suivantes:

- vérifier les diagnostics, visualiser l'état de la production, planifier les arrêts et gérer le contrôle du bac à copeaux plein;
- mise à jour les paramètres de travail en chargeant des "recettes" personnalisées sur chaque machine individuellement;
- Exportation des rapports de production;
- planification des arrêts programmés;
- obtention d'un diagnostic instantané de l'état des compacteuses de copeaux et signalement de manière autonome d'un bac à copeaux plein ou une panne par le biais d'un e-mail.

The screenshot displays the control panel for machine BSH009. It is divided into several sections:

- Stato Macchina:** Shows the machine is in 'Automatic' mode (green dot) and 'Ciclo In Corso' (green dot). A pressure gauge indicates 38 bar, and the automatic cycle progress is at 93%. A 'STOP CICLO' button is visible.
- Stato Produzione:** Displays production statistics: Cicli Totali: 15093, Cicli Parziali: 5924, Tempo Ciclo Sec.: 6000,00, Ore Lavorate Pompa: 5279, Peso Totale Prodotto: 1777,2, and Peso Parziale Prodotto: 1777,2. There is a 'Memorizza Dati Su report' button.
- Opzione Spegnimento Macchina:** Shows the current date and time as 2022/09/14 14:48 and a field for scheduling a shutdown.
- Parametri Funzionamento:** A list of adjustable parameters for the recipe (Ricetta Nr: 1), including rotation times, number of cycles, and standby times.
- Messaggi Allarmi:** A section for alarm messages.

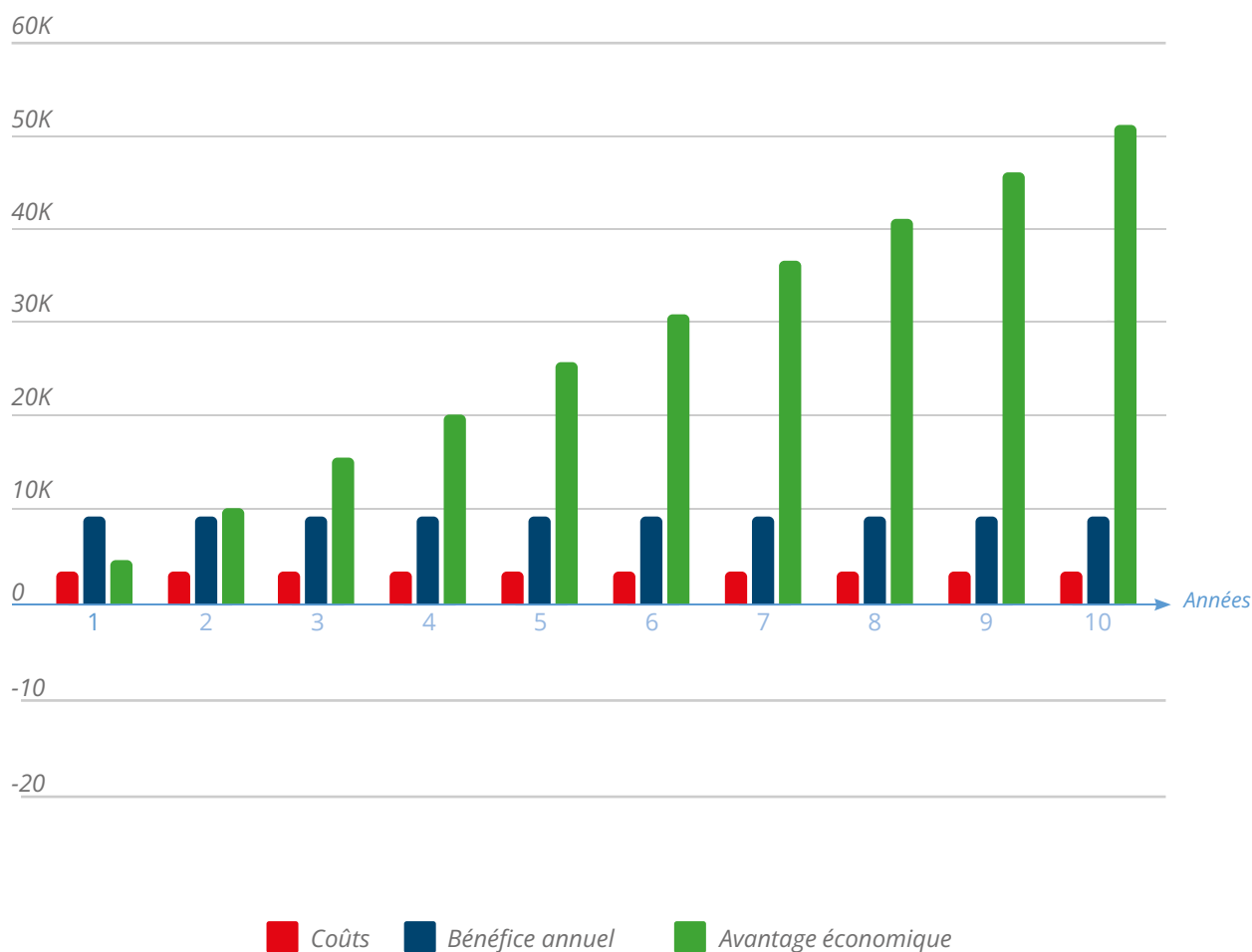
Control panel - working parameters

Avantage économique

Nous avons calculé l'avantage économique du compacteur de copeaux en prenant, à titre d'exemple, un centre d'usinage horizontal, en considérant deux équipes de travail, un matériau en acier, des processus de perçage et de fraisage mixtes utilisant un lubrifiant de refroidissement.

Dans cet exemple, nous pouvons voir l'avantage économique calculé sur 10 ans, déduction faite des coûts liés à la réduction de l'entretien et du coût de la machine réparti sur les années.

Le graphique montre comment les avantages économiques dus à l'économie de lubrifiant récupéré et à la réduction de la manutention des bacs à copeaux se traduisent par des **économies cumulées de plus de 50.000 € en 10 ans.**



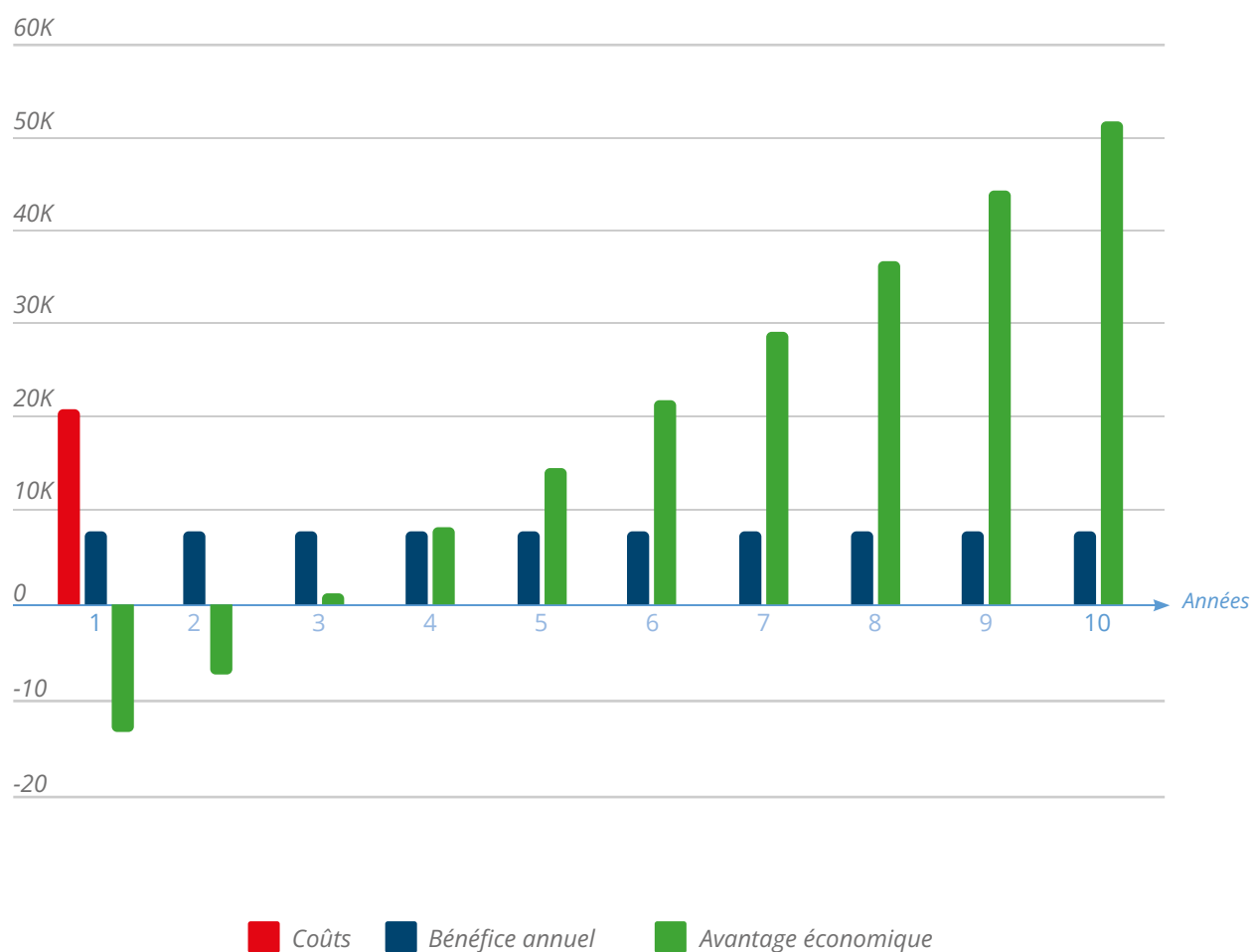


Retour sur Investissement

Ce deuxième graphique montre le délai d'amortissement et les économies ultérieures sur le même centre d'usinage sur une période de 10 ans.

Le graphique montre que la machine est amortie **en un peu plus de 24 mois**.

N.B.: dans de nombreux cas, les calculs peuvent être plus favorables, en fonction du type de matériau usiné, du coût du lubrifiant utilisé et du nombre d'heures travaillées.



TYPES D'INSTALLATION

INDIVIDUELLE

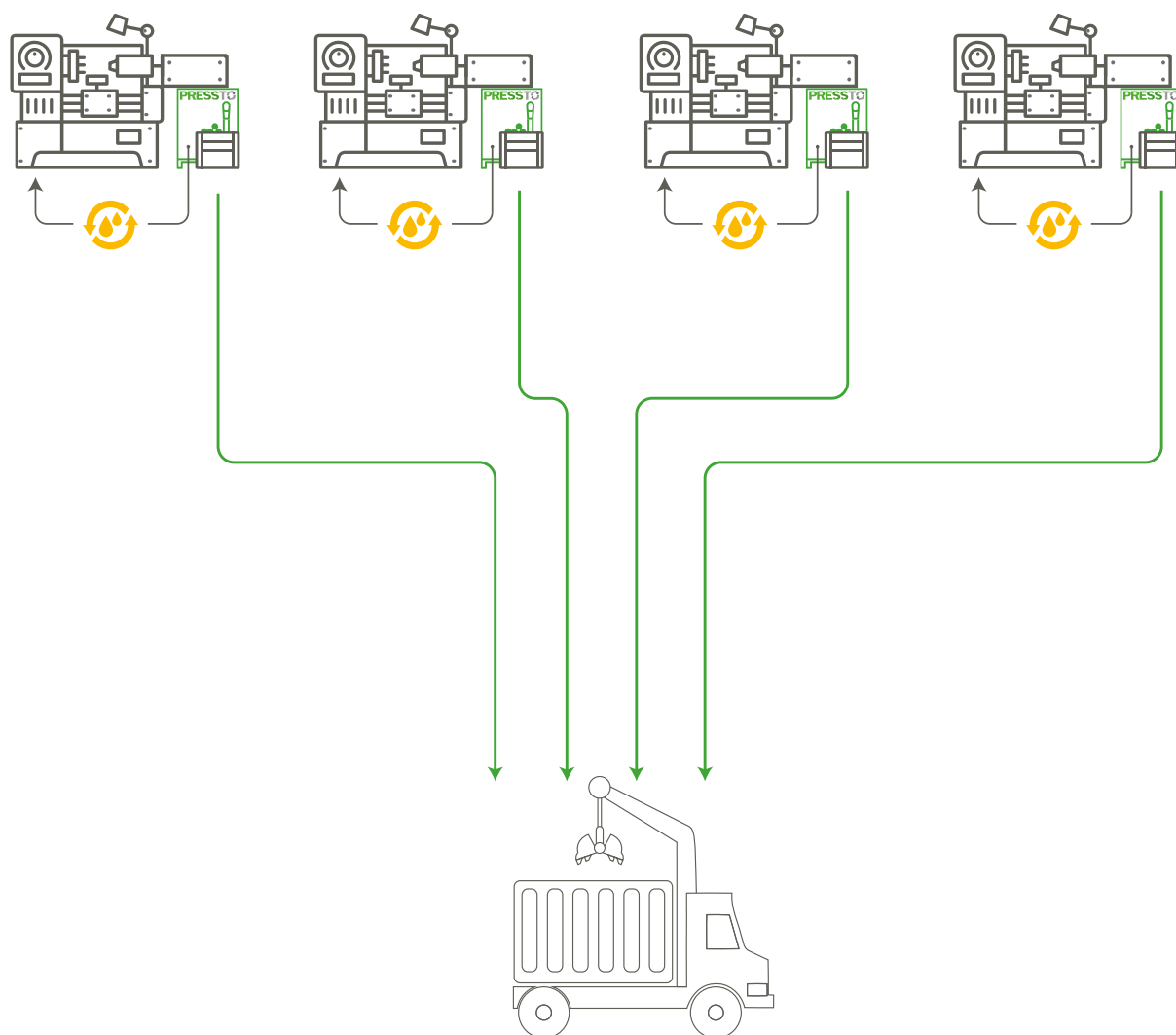
La meilleure solution pour les centres d'usinage ayant une production quotidienne importante de copeaux, avec des avantages économiques à moyen terme et une réduction radicale de la manipulation des bacs à copeaux dans l'usine. Il élimine complètement le problème de la gestion du lubrifiant résiduel.

Avantages

- Réduction de la manutention jusqu'à 8 fois
- Idéal pour la production automatisée autonome
- Elimination du problème de gestion du lubrifiant résiduel
- Une solution indépendante pour une plus grande fiabilité

Inconvénients

- Un investissement initial plus élevé
- Un encombrement plus grand





CENTRALISÉE

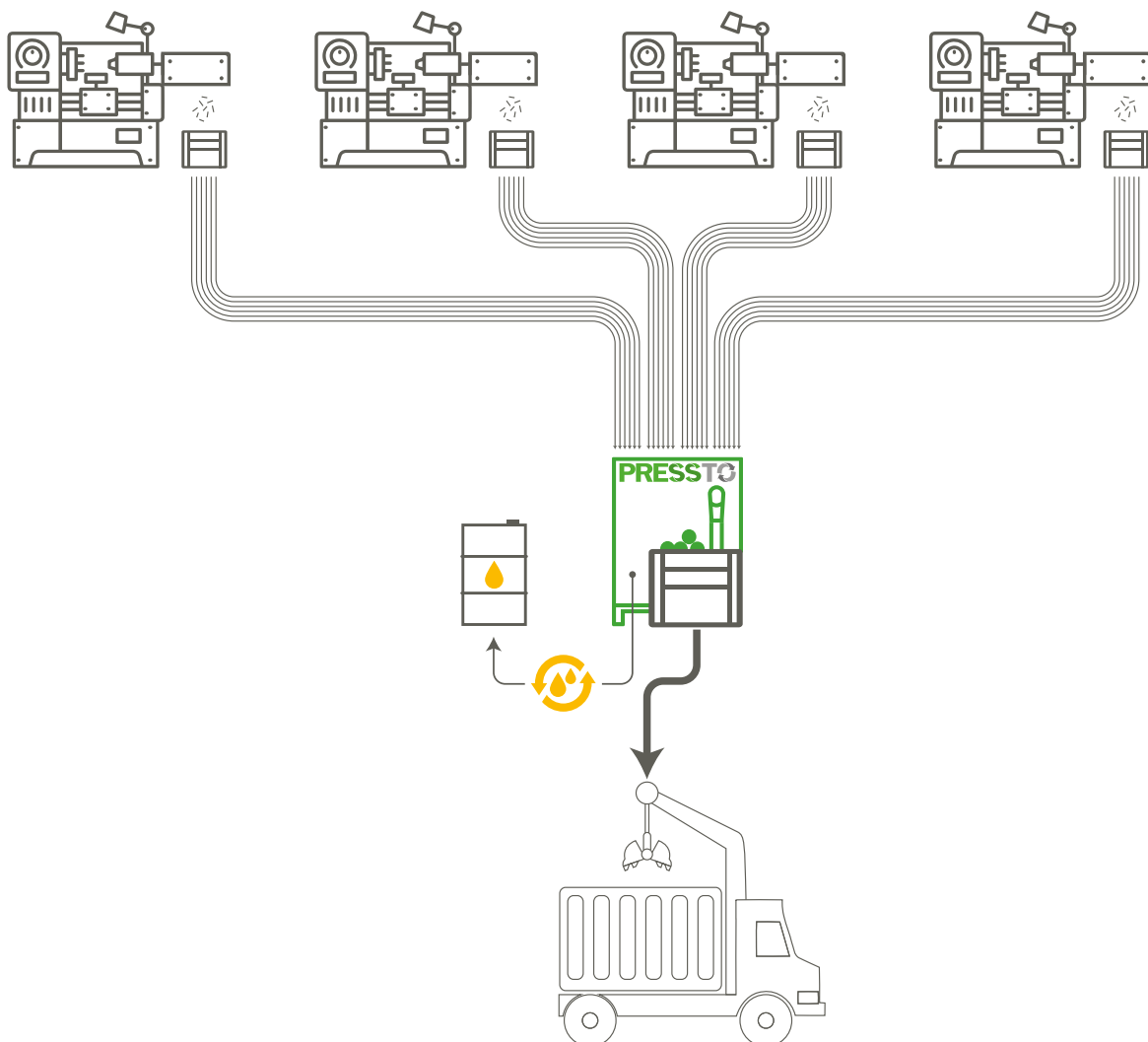
Solution à faible investissement initial, idéale pour les usines aux espaces étroits.
Traitement efficace du lubrifiant résiduel.

Avantages

- Réduction des investissements
- Idéal pour les sites à espace réduit
- Gestion efficace du lubrifiant résiduel

Inconvénients

- Efficacité limitée dans la réduction de la manutention
- Paramètres non adaptables à un seul type d'usinage
- Un broyage préventif peut être nécessaire



SOLUTIONS INDIVIDUELLES

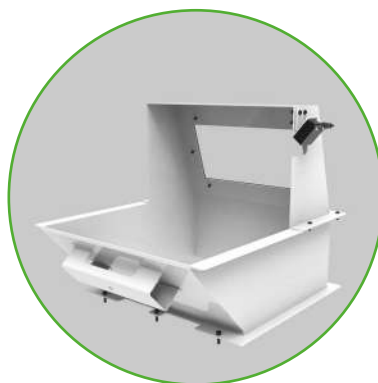
Les compacteurs BSH080 sont conçus pour la gestion des copeaux dans les applications à faible hauteur d'évacuation. L'expérience de OMCR a permis d'obtenir un design compact adapté aux applications les plus exigeantes.



OPTIONS



TUBE D'ÉVACUATION
PERSONNALISÉ



TREMIÉ
PERSONNALISÉE



BOOSTER



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	BSH080			
Diamètre briquette [mm]	56		70	
Capacité horaire - Acier / Fonte [kg/h]	30		50	
Capacité horaire - Aluminium [kg/h]	15		30	
Performance de densité briquette	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER
Force de compactage [t]	25	37	25	37
Pression de compactage [kg/mm ²]	10	16	7	10
Dimensions - l x p x h [mm]	1120 x 630 x 500 (min)			
Puissance électrique installée [kW]	3			
Distance maximale de l'unité hydraulique [mm]	3000			
Poids [kg]	400			



SOLUTIONS INDIVIDUELLES

Grâce à leur adaptabilité, les compacteurs de copeaux BSH sont idéaux pour servir les machines-outils autonomes dont la production de copeaux peut atteindre 110 kg/h. Le mélangeur anti-accumulation en option, avec des lames en acier trempé, assure des performances élevées et constantes dans le temps.



OPTIONS



CHARGEMENT MANUEL



MELANGEUR
ANTI-ACCUMULATION



BOOSTER



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	BSH100				BSH120	
	Diamètre briquette [mm]	56	70	70	90	
Capacité horaire - Acier / Fonte [kg/h]	40	60	60	110		
Capacité horaire - Aluminium [kg/h]	25	40	40	70		
Performance de densité briquette	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER	BOOSTER	
Force de compactage [t]	25	37	25	37	62	
Pression de compactage [kg/mm ²]	10	16	7	10	16	10
Dimensions - l x p x h [mm]	1110 x 630 x 1440				1180 x 750 x 1660	
Puissance électrique installée [kW]	3				5,5	
Distance maximale de l'unité hydraulique [mm]	3000				3000	
Poids [kg]	500				890	



SOLUTIONS CENTRALISÉES

Les compacteurs de copeaux BSH centralisés permettent de traiter des copeaux de petite et moyenne taille, grâce à leur trémie d'une capacité allant jusqu'à 1,3 m³.

Le mélangeur anti-accumulation en option, avec des lames en acier trempé, assure des performances élevées et constantes dans le temps.



OPTIONS



CHARGEMENT AUTOMATIQUE



MELANGEUR
ANTI - ACCUMULATION



BOOSTER



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	BSH100				BSH120	
	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER	BOOSTER	
Diamètre briquette [mm]	56		70		70	90
Capacité horaire - Acier / Fonte [kg/h]	40		60		60	110
Capacité horaire - Aluminium [kg/h]	25		40		40	70
Performance de densité briquette	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER	BOOSTER	
Force de compactage [t]	25	37	25	37	62	
Pression de compactage [kg/mm ²]	10	16	7	10	16	10
Volume d'accumulation [m ³]	1				1,3	
Dimensions - l x p x h [mm]	1800 x 1350 x 1380				1900 x 1450 x 1590	
Puissance électrique installée [kW]	3				5,5	
Distance maximale de l'unité hydraulique [mm]	3000				3000	
Poids [kg]	500				890	



SOLUTIONS CENTRALISÉES

La machine de compactage centralisée BSH est une solution innovante qui permet une gestion des déchets dans le respect de l'environnement, solution idéale pour les machines-outils à faible production de copeaux. Solution conçue pour un chargement manuel ergonomique.



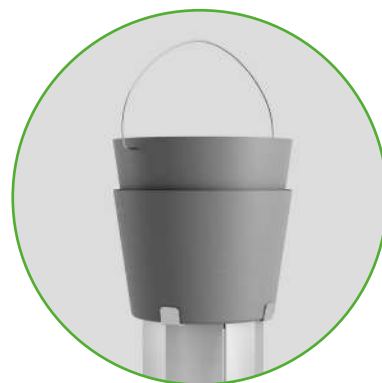
OPTIONS



CONTENEUR A FOND AMOVIBLE



PLATEAU



KIT DE DECHARGEMENT DES COPEAUX



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	BSH100			
Diamètre briquette [mm]	56		70	
Capacité horaire - Acier / Fonte [kg/h]	40		60	
Capacité horaire - Aluminium [kg/h]	25		40	
Performance de densité briquette	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER
Force de compactage [t]	25	37	25	37
Pression de compactage [kg/mm ²]	10	16	7	10
Dimensions - l x p x h [mm]	1370 x 910 x 960			
Puissance électrique installée [kW]	3			
Distance maximale de l'unité hydraulique [mm]	3000			
Poids [kg]	500			



SOLUTIONS CENTRALISÉES

Le compacteur de boues de rectification BSH SD permet de récupérer une grande partie du liquide absorbé par les boues, ce qui permet de réduire de plus de 50 % le poids des matériaux à éliminer, réduisant de manière significative les coûts d'élimination et l'impact sur l'environnement.



ACCESSOIRES INCLUS



CELLULE PHOTO
ELECTRIQUE



MÉLANGEUR
ANTI-ACCUMULATION



ROUES



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	BSH100 SD
Diamètre briquette [mm]	56
Capacité horaire boues [kg/h]	35*
Récupération du lubrifiant [l/h]	25*
Boues pressées obtenues [kg/h]	10*
Humidité résiduelle [%]	3÷5
Dimensions - l x p x h [mm]	1370 x 910 x 1050
Puissance électrique installée [kW]	3
Distance maximale de l'unité hydraulique [mm]	3000
Poids [kg]	540

*: valeurs moyennes dépendant des conditions initiales d'humidité des boues introduites dans le compacteur.



OBJECTIFS DE DEVELOPPEMENT DURABLE



L'**agenda 2030** pour le développement durable est un plan d'action pour les personnes, la planète et la prospérité qui comprend 17 objectifs de développement durable qui s'attaquent à un large éventail de problèmes de développement économique et social : pauvreté, famine, le droit à la santé et à l'éducation, l'accès à l'eau et à l'énergie, le travail, la croissance économique inclusive et durable, le changement climatique et la protection de l'environnement, l'urbanisation, les modes de production et de consommation, l'égalité sociale et homme/femme, la justice et la paix.

L'engagement quotidien d'OMCR en faveur de la durabilité se reflète dans les objectifs suivants :

Construire des infrastructures résilientes, promouvoir une industrialisation inclusive et durable et favoriser l'innovation.



Garantir des modes de production et de consommation durables

L'utilisation de méthodes de production et de réduction respectueuses de l'environnement des déchets que nous produisons sont inclus dans l'objectif no. 12. À partir de 2030, les taux de recyclage nationaux indiqués par les tonnes de matériaux recyclés devraient augmenter. Les entreprises doivent également adopter des pratiques commerciales durables et publier des rapports de durabilité.





PRESSTO

Nous contacter

LANNER[®]
FRANCE



Tél : 04 70 47 42 32
info@lannerfrance.com
www.lannerfrance.com



Suivez-nous



@omcrindustrial
solutions



OMCR Srl



@omcrsrl